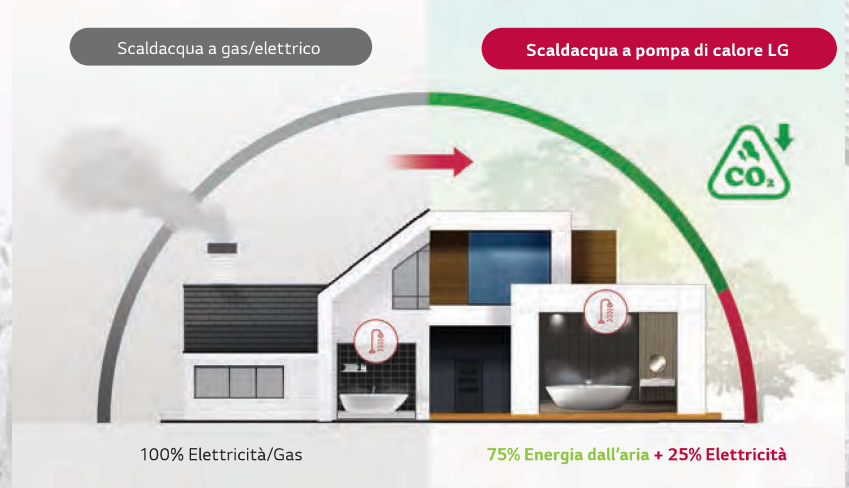
SCALDACQUA INVERTER A POMPA DI CALORE

THERMA V

Che cos'è lo Scaldacqua a Pompa di Calore Inverter LG?

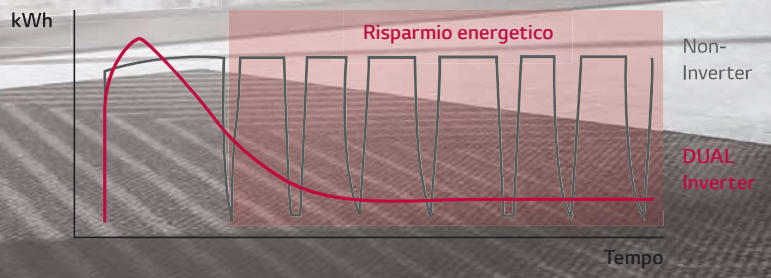
Per molto tempo i sistemi per la produzione di acqua calda sanitaria convenzionali sono stati alimentati da fonti fossili e corrente elettrica, trascurando l'impatto che questo tipo di prodotti avessero sull'ambiente. Per venire incontro alle richieste del mercato e per rispondere alla crescente domanda di soluzioni a ridotto impatto ambientale, LG ha ulteriormente sviluppato la propria tecnologia a pompa di calore, per renderla ancora più efficiente e rispettosa dell'ambiente.



La tecnologia Inverter di LG

La tecnologia Inverter LG si applica in numerosi campi dell'elettronica di consumo, in particolar modo nelle soluzioni per la climatizzazione ed il riscaldamento, in continua evoluzione. Grazie alla tecnologia Inverter il consumatore può ottenere un maggiore risparmio energetico ed una riduzione dei costi sostenuti in bolletta.

Consumo elettrico



Flessibilità di installazione

Lavanderia

Ripostiglio

Bagno

※ L'aspetto reale del prodotto potrebbe differire dalle immagini ambientate presenti in questo catalogo.

Bagno

Garage

Garage

Design moderno ed elegante

Il design dalle linee morbide ed eleganti e la colorazione argento, rendono lo Scaldacqua LG un'eccellenza di design per gli ambienti interni.

iF DESIGN Award 2020

Red Dot Design Award 2020

Adatto per essere installato in molteplici ambienti

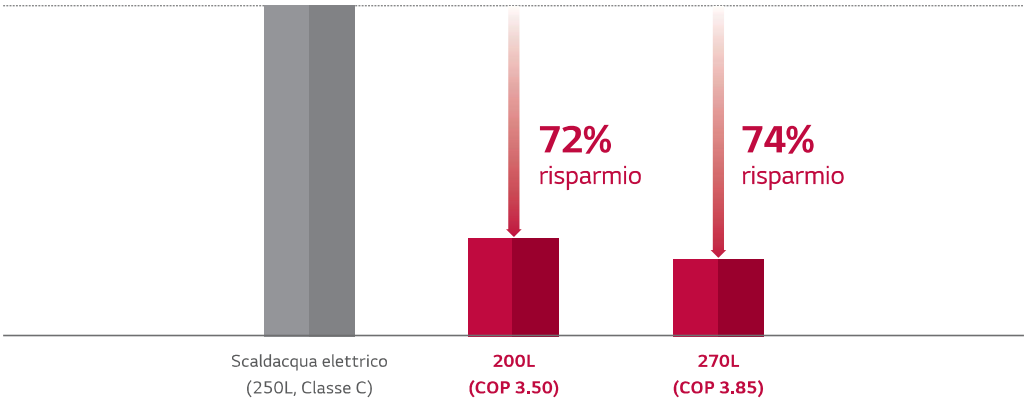
Elevata efficienza energetica

Il nuovo Scaldacqua a pompa di calore Inverter di LG consente, grazie al compressore ad alta efficienza DUAL Inverter, un sostanzioso risparmio energetico: oltre il 70% rispetto a uno scaldacqua elettrico tradizionale.

Risparmio energetico

Lo scaldacqua a pompa di calore LG è il primo sul mercato ad utilizzare un compressore DUAL Inverter in grado di raggiungere livelli di efficienza energetica al top del mercato, con COP 3.85 (270 L) e COP 3.6 (200 L). Il compressore DUAL Inverter è in grado di operare a basse frequenze (fino a 10 Hz) con un risparmio energetico fino al 70% rispetto ad uno scaldacqua elettrico (250 L, Classe C)

Stima del risparmio energetico medio annuale



※ Dati di simulazione sul consumo giornaliero di energia elettrica, basati sulle condizioni climatiche UE (Media, 15°C).
※ Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.
※ I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.

Elevate prestazioni di riscaldamento

Il compressore DUAL Inverter massimizza la potenza della pompa di calore in modalità turbo per un tempo di riscaldamento più veloce del 30% per l'acqua di primo utilizzo rispetto al funzionamento in modalità automatica.

Velocità e potenza

La modalità Turbo può operare ad alte frequenze (fino a 80 Hz), garantendo il raggiungimento del target di temperatura fino al 30% più rapidamente rispetto alla modalità Auto. In aggiunta, l'utilizzo della modalità Turbo permette di ripristinare l'acqua ad una temperatura maggiore del 25% rispetto alla modalità Auto dopo un'ora dallo svuotamento del serbatoio.

※ Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG
※ I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo

Funzionamento continuo

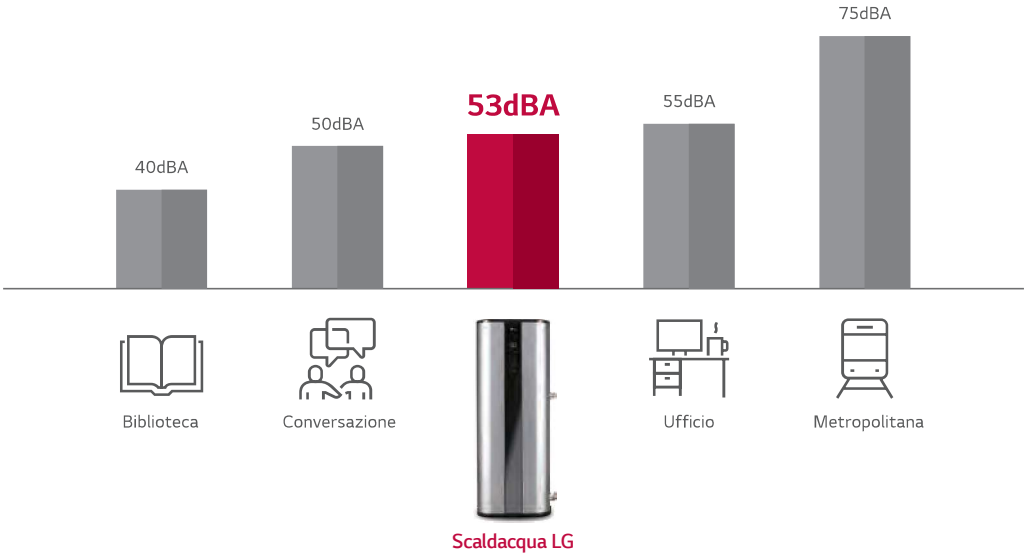
Le due fonti di calore, resistenza elettrica e pompa di calore, si completano a vicenda alternandosi ed assicurando continuità di funzionamento anche in caso di emergenza.

Bassa rumorosità

Attraverso l'utilizzo di un ventilatore con motore BLDC e del compressore DUAL Inverter, la rumorosità è ridotta a soli 53 dB(A), garantendo condizioni di comfort anche in caso di installazione in ambienti interni.

Bassa rumorosità

Attraverso l'utilizzo di un ventilatore con motore BLDC e del compressore DUAL Inverter, la rumorosità è ridotta a soli 53 dB(A), garantendo condizioni di comfort anche in caso di installazione in ambienti interni.



※ Pressione sonora misurata con test e simulazioni interne LG 38 db(A).
※ Dati riferiti a test interni condotti da LG (Potenza sonora).
※ Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.
※ I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.

Diverse modalità operative

Lo Scaldacqua a pompa di calore inverter LG può funzionare con 4 diverse modalità operative.

Heat Pump
Riscaldamento dell'acqua attraverso la funzione pompa di calore

Turbo
Funzione Turbo per riscaldare rapidamente l'acqua

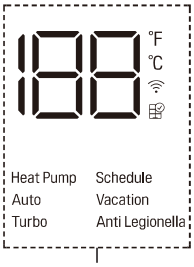
Auto
Controllo automatico della pompa di calore e delle funzioni di riscaldamento per prestazioni ottimali

Vacation
Minimizza gli sprechi di energia quando la funzione di riscaldamento non è in uso

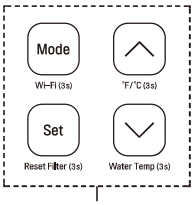
Funzioni

Comandi base

Display del prodotto



❷ Schermo

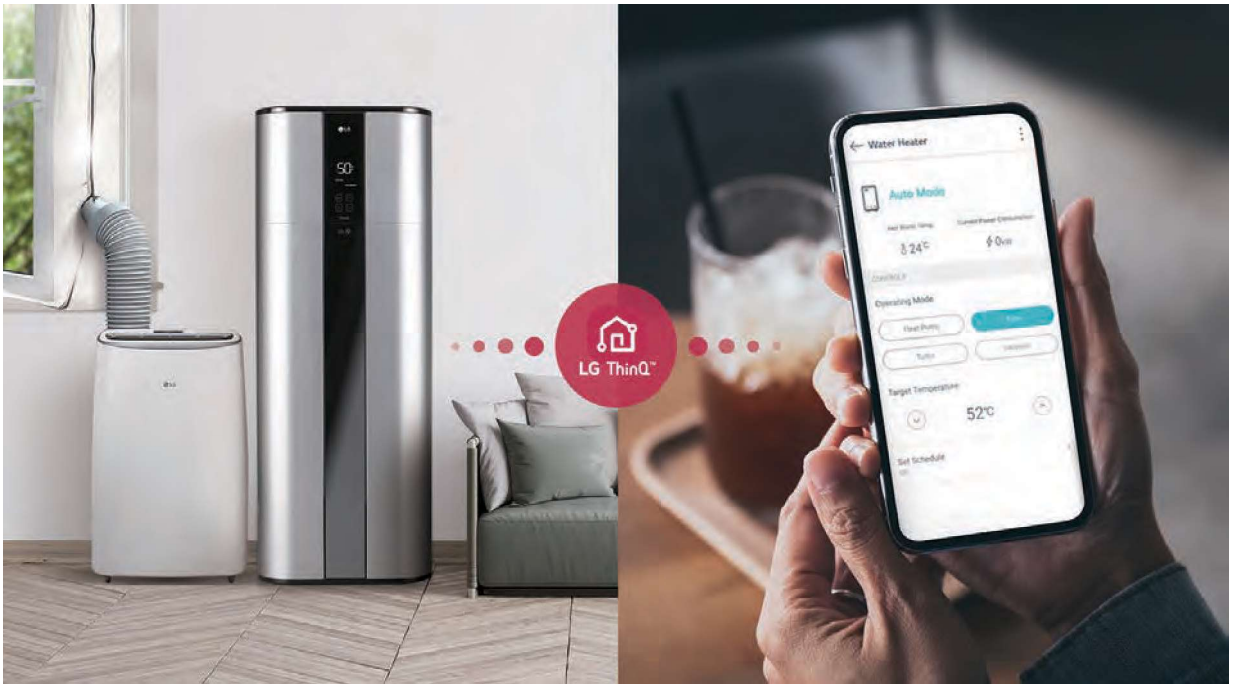


❶ Pulsanti

Pulsante	Display	Descrizione
Mode	Heat Pump	Imposta la modalità Heat Pump.
	Auto	Imposta la modalità Auto.
	Turbo	Imposta la modalità Turbo.
	Vacation	Imposta la modalità Vacation.
-	Schedule	Imposta la modalità Schedule (Programmazione) solo con l'app LG ThinQ.
-	Anti Legionella	Imposta la modalità Anti Legionella.
Set	-	Imposta la temperatura desiderata dell'acqua.
∧ ∨	188	Modifica la temperatura desiderata dell'acqua.
Wi-Fi (3s)		Abilita l'accoppiamento Wi-Fi.
Reset Filter (3s)		Azzera il timer del filtro.
°F/°C (3s)	°F °C	Modifica unità di misura °F o °C.
Water Temp (3s)	188	Mostra la temperatura attuale dell'acqua per 5 secondi.

Controllo smart

Con l'applicazione per smartphone LG ThinQ™, l'utente può gestire e monitorare facilmente la pompa di calore, controllare le temperature istantanee dell'acqua, impostare gli orari di funzionamento e molto altro ancora.



Wi-Fi integrato

Attraverso l'applicazione LG ThinQ™ è possibile gestire i prodotti da remoto, controllando alcune informazioni quali temperatura dell'acqua, modalità operativa ecc.

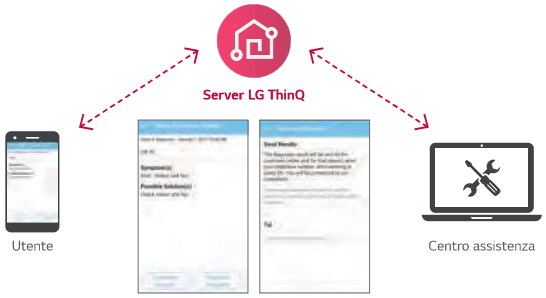
* Applicazione LG ThinQ™ scaricabile da Google o Apple Store

Smart Diagnosis

La funzione Smart Diagnosis permette all'utente di verificare le impostazioni, eventuali messaggi di errore ed altre informazioni direttamente da smartphone.

Diagnosi e monitoaggio

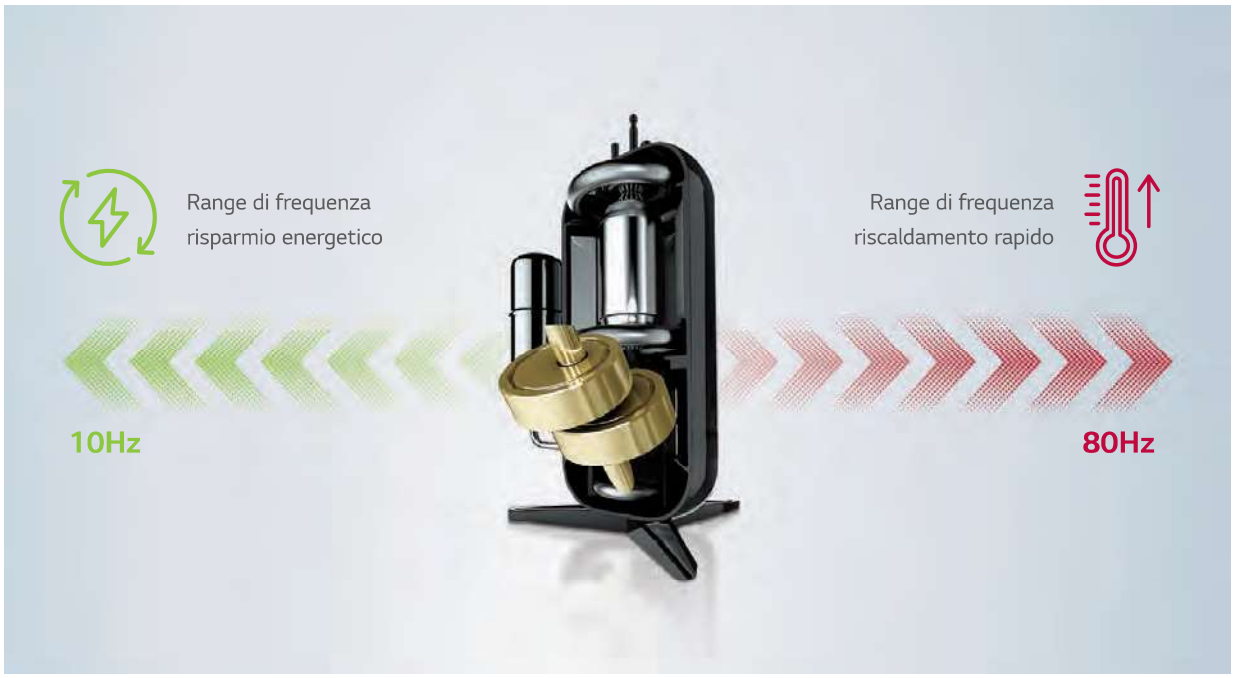
Eventuali messaggi di errore possono essere visualizzati dall'utente che, in caso di necessità, contatterà in maniera semplice e veloce il centro di assistenza tecnica autorizzato.



powered by

DUAL Inverter Compressor™

Il compressore LG DUAL Inverter™ consente di risparmiare energia grazie ad un ampio intervallo di funzionamento a risparmio energetico. Inoltre, in modalità di funzionamento ad elevate velocità di rotazione, è in grado di realizzare un riscaldamento rapido, silenzioso ed efficiente.



Ampio intervallo operativo

Il compressore DUAL Inverter ha una frequenza di rotazione più ampia, che lo rende efficiente dal punto di vista energetico rispetto ai tradizionali compressori non inverter e più rapido nel raggiungere le temperature desiderate.

Miglioramento dell'affidabilità del prodotto

Il compressore DUAL Inverter consente un'operatività stabile e bilanciata, con una conseguente riduzione delle vibrazioni in fase di avvio e arresto del climatizzatore, principale causa di rumorosità. In questo modo si riduce anche la possibilità di eventuali rotture o danni alle tubazioni.

※ Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.
※ I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.

Vantaggi e certificazioni

Qualità e affidabilità

L'offerta di 10 anni di garanzia sul compressore Inverter conferma ulteriormente l'elevata affidabilità dei prodotti LG. La tecnologia Inverter è in grado di modulare la potenza erogata in base alle effettive necessità; questo permette di mantenere la temperatura costante evitando sprechi di energia, a favore di maggiore efficienza e massimo risparmio energetico.

INVERTER COMPRESSOR 10 YEAR WARRANTY

Certificazione TÜV Rheinland

TÜV Rheinland, test accelerato di affidabilità a lungo termine e test di funzionamento in condizioni fuori dai limiti operativi

Twin Rotary Type

※ Test accelerato di affidabilità a lungo termine
Il metodo di test unico di LG con condizioni operative estreme per testare la vita utile del prodotto e determinare il ciclo di vita del prodotto in un breve periodo di tempo, accelerandone il ciclo di vita.
※ Test di funzionamento in condizioni fuori dai limiti operativi
Metodo di test per garantire la durata in condizioni avverse che possono verificarsi durante il normale utilizzo, eseguendo il test di affidabilità del compressore in condizioni di pressione e temperatura più elevate rispetto al range di pressione e temperatura in cui il compressore normalmente opera.
※ Certificazione di 10 anni di vita utile del prodotto.

Veloce e facile installazione

Facile e rapido da installare grazie alla presenza degli attacchi per le tubazioni da un unico lato e alla connessione facilitata dei cavi elettrici. Inoltre, l'app LG ThinQ™ fornisce segnalazioni e programmi di autodiagnosi per una comoda manutenzione.

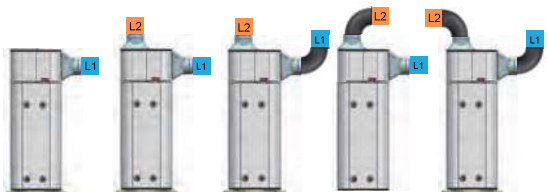
10 anni di garanzia su serbatoio e compressore

10 anni di garanzia per le componenti principali (serbatoio e compressore), che rispondono ai più alti standard di affidabilità.
L'ente TÜV Rheinland ha certificato in 10 anni la durata del compressore DUAL Inverter e il particolare rivestimento ceramico interno al serbatoio è in linea con i requisiti richiesti dalla normativa tedesca DIN 4753, per fornire 10 anni di resistenza alla corrosione.

※ La garanzia delle altre parti di ricambio può variare a seconda delle condizioni definite dal Service LG.

Possibile canalizzazione dell'aria

Con l'installazione di un kit opzionale (mod. PHDCLA0), è possibile canalizzare l'aria prelevata dall'ambiente di installazione verso l'esterno o verso un'altra stanza, attraverso una configurazione a semicondotto (caso 1); in aggiunta, è possibile anche una configurazione a condotto, che permette di prelevare l'aria dall'esterno o da un'altra stanza per espellerla in un locale adiacente oppure esternamente (caso 2,3,4,5).



Caso 1 Caso 2 Caso 3 Caso 4 Caso 5

MODELLO			WH20S
Capacità	Volume (Nominale)	Litri	200
Efficienza energetica [1]	COP (7°C / 15°C)		3,30 / 3,50
Consumo energetico annuale (7°C / 15°C)		kWh	756 / 709
Profilo di carico			Large
Assorbimento	Pompa di calore (Max)	W	500
	Resistenza elettrica	W	2.000
	Complessivo (Max)	W	2.500
Classe di efficienza energetica (Scala A+/F) (7°C / 15°C)		-	A+ / A+
Alimentazione elettrica		Ø, V, Hz	1 / 230 / 50
Modalità operativa			Turbo / Auto / HeatPump / Vacation
Capacità di ventilazione	Alta / Media	m^3/min	6,7 / 4,4
	Alta / Media	CFM	236,6 / 155,4
Pressione sonora	Auto	dB(A)+3	38
Potenza sonora		dB(A)	55
Dimensioni	L x A x P	mm	580 x 1.625 x 582
Peso	Netto	kg	100
Spessore isolamento (nominale)	Min / Max	mm	40 / 80
Limiti operativi pompa di calore	Min / Max	°C BS	-5 / 48
Tempo di messa a regime bollitore (Mod. Turbo)	Temp. acqua da 10°C a 45°C Temp. aria 20°C	Ore	3ore 32min
Colore esterno		-	Argento
Compressore	Tipo	-	Inverter Twin Rotary
	Garanzia	Anni	10
	Produttore	-	LG Electronics
Interruttore magnetotermico		A	15
V40 (Quantità di acqua miscelata a 40°C)		L	260
Refrigerante	Tipo	-	R134a
	Pre-carica	kg	0,650
	GWP		1, 430
	t-CO_2 eq		0,930
Modalità di sbrinamento		-	Inversione ciclo
Anodo			ICCP
Valvola di sicurezza		-	Sì
Posizione collegamenti acqua		-	Laterali
Diametro tubazioni acqua		"	G ¾ M
Display digitale		-	Sì
Wi-Fi (LG ThinQ) [2]		-	Sì
Garanzia del serbatoio		Anni	10

1) Efficienza scaldacqua in pompa di calore (Modalità Auto), valori ottenuti con temperatura aria 7/15°C, temperatura ingresso acqua 10°C e temperatura di mandata acqua 54°C (secondo quanto previsto dalla norma EN16147).
2) Funzioni principali del Wi-Fi LG ThinQ™:
- Modalità operativa (Auto, Heat Pump, Turbo, Vacation, Programmazione)
- Monitoraggio temperatura acqua
- Segnalazione manutenzione (filtro ecc...)

※ Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a).
※ GWP : Global warming potential
※ t-CO_2eq : F-gas(kg)*GWP/1000
※ Per la nostra politica di continuo miglioramento dei prodotti, le caratteristiche e i dati sopra riportati possono essere soggetti a modifiche senza obbligo di preavviso.
Le immagini dei prodotti sono puramente indicative; per esigenze grafiche, i colori dei prodotti potrebbero differire dalla realtà.
Vedi le condizioni di riferimento a pagina 286

MODELLO			WH27S
Capacità	Volume (Nominale)	Litri	270
Efficienza energetica 1)	COP (7°C / 15°C)		3,45 / 3,85
Consumo energetico annuale (7°C / 15°C)		kWh	712 / 646
Profilo di carico			Large
Assorbimento	Pompa di calore (Max)	W	500
	Resistenza elettrica	W	2.000
	Complessivo (Max)	W	2.500
Classe di efficienza energetica (Scala A+/F) (7°C / 15°C)		-	A+ / A++
Alimentazione elettrica		Ø, V, Hz	1 / 230 / 50
Modalità operativa			Turbo / Auto / HeatPump / Vacation
Capacità di ventilazione	Alta / Media	m^3/min	6,7 / 4,4
	Alta / Media	CFM	236,6 / 155,4
Pressione sonora	Auto	dB(A)+3	38
Potenza sonora		dB(A)	55
Dimensioni	L x A x P	mm	580 x 2.008 x 582
Peso	Netto	kg	119
Spessore isolamento (nominale)	Min / Max	mm	40 / 80
Limiti operativi pompa di calore	Min / Max	°C BS	-5 / 48
Tempo di messa a regime bollitore (Mod. Turbo)	Temp. acqua da 10°C a 45°C Temp. aria 20°C	Ore	4ore 47min
Colore esterno		-	Argento
Compressore	Tipo	-	Inverter Twin Rotary
	Garanzia	Anni	10
	Produttore	-	LG Electronics
Interruttore magnetotermico		A	15
V40 (Quantità di acqua miscelata a 40°C)		L	360
Refrigerante	Tipo	-	R134a
	Pre-carica	kg	0,750
	GWP		1,430
	t-CO_2 eq		1,073
Modalità di sbrinamento		-	Inversione ciclo
Anodo			ICCP
Valvola di sicurezza		-	Yes
Posizione collegamenti acqua		-	Laterali
Diametro tubazioni acqua		"	G ¾ M
Display digitale		-	Sì
Wi-Fi (LG ThinQ) 2)		-	Sì
Garanzia del serbatoio		Anni	10

1) Efficienza scaldacqua in pompa di calore (Modalità Auto), valori ottenuti con temperatura aria 7/15°C, temperatura ingresso acqua 10°C e temperatura di mandata acqua 54°C (secondo quanto previsto dalla norma EN16147).
2) Funzioni principali del Wi-Fi LG ThinQ™:
- Modalità operativa (Auto, Heat Pump, Turbo, Vacation, Programmazione)
- Monitoraggio temperatura acqua
- Segnalazione manutenzione (filtro ecc...)
※ Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra (R134a).
※ GWP : Global warming potential
※ t-CO_2eq : F-gas(kg)*GWP/1000
※ Per la nostra politica di continuo miglioramento dei prodotti, le caratteristiche e i dati sopra riportati possono essere soggetti a modifiche senza obbligo di preavviso.
Le immagini dei prodotti sono puramente indicative; per esigenze grafiche, i colori dei prodotti potrebbero differire dalla realtà.
Vedi le condizioni di riferimento a pagina 286